

Внимание! Если переключатель «РВ-НР» находится в положении «Ревизия» (ошибка **54**), функция F7 недоступна.

Ошибки **42, 69** и ряд других могут быть устранены в процессе программирования.

Для работы с текстовым меню используются клавиши «Вых.», «Вход», «↑», «↓», расположенные под индикатором.

«**Вых.**»: При кратковременном нажатии происходит возврат на предыдущий уровень.

«**Вход**»: Однократное длительное нажатие (около 1с) клавиши – вызывает вход в отображаемый пункт меню;

Однократное кратковременное нажатие клавиши – вызывает сохранение изменённого параметра.

«**↓**», «**↑**»: Выбор следующего пункта меню или изменение значения параметра:

Для изменения значения того или иного параметра нажать на 1с кнопку «Вход». Кратковременным нажатием кнопок «**↓**», «**↑**» выбрать необходимый параметр. Нажатием кнопки «Вход» подтвердить выбранное значение. Выход из режима кнопкой «**ВЫХ.**».

Программируемые параметры:

A1 – параметр только для чтения, показывающий общее количество остановок.

A2 – задание последовательности индикации. Значение, введенное последним, является символом индикации верхней остановки

A3 -установка номера посадочной остановки, начиная с нижней. Возможные значения – 1,2,3...8, остановки. Заводская уставка – 1.

A4 - номер лифта в группе. Возможные значения – 1, 2, 3 («малый», 4, 5, 6 (большой) лифт. Заводская уставка – 4.

A5 - контрольное время движения между этажами в секундах (10; 20; 40; 80). Заводская уставка - 20с

A6 – 0-одиночное управление; 1 – групповое управление. Заводская уставка - 1

A7 - Контрольное время открытия (закрытия) дверей в секундах (6; 8; 10; 12; 14). Заводская уставка - 8с

A8 - Время выдержки с открытой дверью без пассажира в секундах (4; 6; 8; 10; 20). Заводская уставка - 8с

A9 - Время выдержки с открытой дверью с пассажиром при наличии приказа (2; 4; 6; 8)с Заводская уставка - 4с

b1 - Время опускания в зону обслуживания в ревизии в секундах (6; 8; 10; 12; 14; 16). Заводская уставка - 6с

b2 - 0 - датчик 15кГ отсутствует; 1 - датчик 15кГ установлен. Заводская уставка - 1

Примечание: При b2=0, выход из режима фиктивной погрузки через 1мин. В жил.зд.одновременно фиксируется не более 4 приказов.

b3 - 0 - датчик 90% загрузки отсутствует; 1 - датчик 90% установлен. Заводская уставка - 1

b4 –Переход ПЧ в «спящий» режим: 0-5мин, 1-нет) Заводская уставка – 0

b5- Тип управления: 0 –для жил. зданий, 1 –для админ. зданий, 2-спец.режим , 3-больничн.режим Заводская уставка – 0

b6 –отключение кнопок вызовов и приказов. При входе, появляется трехзначное число (**000**), соответствующее количеству отключенных ранее вызовов и приказов. При нажатии кнопки «Вход», происходит переход к списку доступных вызовов вниз, вызовов вверх (для административных зданий) и приказов (с 1й до 50й ост. в каждом списке).

01/50 – 1 (1 – означает, что вызов или приказ обслуживается). Для отключения, выбрать кнопками «**↓**», «**↑**» требуемый вызов/приказ и нажать «Вход». В дальнейшем, отключенные вызовы/приказы в списке b6 не высвечиваются.

b7 – подключение отключенных ранее вызовов и приказов.

При наличии отключенных вызовов или приказов, высвечивается их количество (000-141).

Для подключения, выбрать кнопками «**↓**», «**↑**» требуемый вызов/приказ и нажать «Вход».

b8 – способ подключения табло местоположения кабины.

2 – протокол табло с сигналом «ПЕРЕГРУЗКА»; 3 – с сигналами «ПЕРЕГРУЗКА», «Пожар» Заводская уставка- 2.

b9 – исполнение датчика точной остановки. 0 - в зоне ТО контакт разомкнут; 1 - в зоне ТО контакт замкнут Заводская уставка – 1

C1 – принцип работы узла замедления: 0 - по шунтам и датчикам замедления; 1 - счетным способом. Заводская уставка – 1.

C2 –путь замедления Значение - путь замедления, выраженный числом импульсов (без калибровки – 255).

Для изменения значения параметра, нажать «Вход», скорректировать число импульсов кнопками «**↓**», «**↑**».и нажать «Вых.».

C3 –сброс калибровки. Для сброса калибровки выбрать значение 1 и нажать «Вход».

C4 – (1,2,3,4...) корректировочное число импульсов при поэтажном разъезде.

При поэтажном разъезде, значение суммируется с расчетной величиной пути замедления. Заводская уставка - 0;

C5 – возврат к заводским параметрам. 1 - Запись заводских значений во все параметры, затем C5 становится равным «0»

C6 – Установка интервалов времени работы в спец.режимах. (см. АЕИГ.656353.038 РЭ)

C7 – Количество этажей ниже «уровня земли» для всех лифтов группы с различными уровнями нижнего этажа (см. там же)

C8 –Протокол обмена с диспетчерским комплексом: 0 – как в ПУ-3; 1 – протокол ПУ-7. Заводская уставка – 0

Установка **времени/даты** - Экран 1: **ДД.ММ.ГГГГ**; Экран2: **ЧЧ:ММ:СС** «Вход»; «**↑**» для выбора и изм-я; «Вых.»-сохранение.